

## Grilamid 1SBVX-50H LDS black

PA1010-GF50

EMS-GRIVORY

| 机械性能              | 干 / 已调节       | 单位                | Test Standard |
|-------------------|---------------|-------------------|---------------|
| 拉伸模量              | 13500 / 12000 | MPa               | ISO 527-1/-2  |
| 断裂应力              | 145 / 120     | MPa               | ISO 527-1/-2  |
| 断裂伸长率             | 1.9 / 2       | %                 | ISO 527-1/-2  |
| 简支梁冲击强度 (+23°C)   | 50 / 50       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |
| 简支梁冲击强度 (-30°C)   | 50 / 45       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |
| 简支梁缺口冲击强度 (+23°C) | 10 / 10       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |
| 简支梁缺口冲击强度 (-30°C) | 7 / 6         | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |

| 机械性能 (TPE) | 干 / 已调节   | 单位  | Test Standard |
|------------|-----------|-----|---------------|
| 球压硬度       | 205 / 180 | MPa | ISO 2039-1    |

| 热性能              | 干 / 已调节 | 单位    | Test Standard   |
|------------------|---------|-------|-----------------|
| 熔融温度 (10°C/min)  | 200 / - | °C    | ISO 11357-1/-3  |
| 热变形温度 (1.80 MPa) | 175 / - | °C    | ISO 75-1/-2     |
| 热变形温度 (8.00 MPa) | 125 / - | °C    | ISO 75-1/-2     |
| 线性热膨胀系数 (平行)     | 10 / -  | E-6/K | ISO 11359-1/-2  |
| 线性热膨胀系数 (垂直)     | 80 / -  | E-6/K | ISO 11359-1/-2  |
| 厚度为h时的燃烧性        | HB / -  | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度         | 0.8 / - | mm    | IEC 60695-11-10 |
| 最大使用温度 (长期)      | 100     | °C    | ISO 2578        |
| 最大使用温度 (短期)      | 150     | °C    | EMS             |

| 电性能      | 干 / 已调节   | 单位    | Test Standard |
|----------|-----------|-------|---------------|
| 体积电阻率    | 1E9 / 1E9 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 表面电阻率    | - / 1E10  | Ohm   | IEC 62631-3-2 |
| 介电强度     | 39 / 37   | kV/mm | IEC 60243-1   |
| 相对漏电起痕指数 | - / 600   | -     | IEC 60112     |

| 其它性能 | 干 / 已调节  | 单位                | Test Standard |
|------|----------|-------------------|---------------|
| 吸水性  | 1.7 / -  | %                 | 类似ISO 62      |
| 吸湿性  | 0.9 / -  | %                 | 类似ISO 62      |
| 密度   | 1580 / - | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183      |

| 流变性能       | 干 / 已调节 | 单位 | Test Standard   |
|------------|---------|----|-----------------|
| 模塑收缩率 (平行) | 0.1 / - | %  | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率 (垂直) | 0.4 / - | %  | ISO 294-4, 2577 |

| Processing Injection Molding | 价值            | 单位  | Test Standard |
|------------------------------|---------------|-----|---------------|
| Hopper zone                  | 60 - 80       | °C  | -             |
| Feeding zone                 | 250 - 270     | °C  | -             |
| Compression zone             | 260 - 280     | °C  | -             |
| Metering zone                | 260 - 280     | °C  | -             |
| Nozzle                       | 260 - 290     | °C  | -             |
| Melt                         | 270 - 290     | °C  | -             |
| Mold surface temperature     | 60 - 100      | °C  | -             |
| Injection speed              | Medium - High |     | -             |
| Pressure                     | 300 - 800     | bar | -             |
| Dynamic pressure (hydraulic) | 50 - 100      | bar | -             |
| Circumferencial screw speed  | 5 - 15        | m/s | -             |

## 典型数据

**Grilamid 1SBVX-50H LDS black**

PA1010-GF50

EMS-GRIVORY

**加工方法**

注塑

**材料特性**

较高的流动及脱模, 生物基材尼龙

**供货形式**

碎粒料

**汽车**

汽车电子电器及照明, 动力系统及车身底盘

**特殊性能**

可电镀的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经光稳处理的/耐光的, 较高的耐热性

**电子电器**

手机及其他便携设备

**地区供应**

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

**工业及消费品**

医疗用品